**Техническая спецификация**

**«Деповской ремонт грузовых вагонов (4-х осных)»**

1. Вагоны, их узлы и детали должны быть отремонтированы Подрядчиком в соответствии с требованиями действующих технических регламентов, нормативных технических документов с внесенными изменениями и дополнениями, а так же согласованных и утвержденных Комиссией Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций (далее - ЦСЖТВ) и Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (далее - ЦСЖТ), а именно:

- Приложение № 20 к Протоколу 55-го заседания ЦСЖТ от 28-29 октября 2011 года в городе Ереван;

- Руководство по деповскому ремонту» ЦВ-4859/1 утвержденного МТиК в 2000 году;

- Руководство по деповскому ремонту» утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) (в части не противоречащей Руководству по ДР) с изменениями и дополнениями;

- Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утвержденная на 53 заседании ЦСЖТ (протокол от 20-21 октября 2010 года г. Вильнюс) с изменениями и дополнениями, утвержденными 65 заседанием Совета, протокол от 26-27 сентября 2016 года;

- «Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов» утвержденное на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) с изменениями и дополнениями;

- Руководящий документ «Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами» РД 32 ЦВ 052-2009 утвержденный ЦСЖТ (протокол от 13-14 мая 2010 года, г. Юрмала) с изменениями и дополнениями;

- Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм), утвержденный на 57 заседании ЦСЖТ (протокол от 16-17 октября 2012 года) с изменениями и дополнениями;

- Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм), утвержденный на 57 заседании ЦСЖТ (протокол от 16-17 октября 2012 года) с изменениями и дополнениями;

- Правила технической эксплуатации железнодорожного транспорта, утвержденных Министром по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 апреля 2015 года №544;

- «Инструкция по сварке и наплавке при ремонте вагонов и контейнеров» № ЦВ/201-78, утвержденный приказом Министерства транспорта и коммуникации Республики Казахстан от 09.06.1997 года № 482;

- «Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов», утвержденной ЦСЖТ (протокол 29-30 мая 2008 года, № 48), извещение №2 об изменении «Инструкции по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов» утвержденное на 63 заседании ЦСЖТ (протокол от 4-5 ноября 2015 года);

- Технологическая инструкция» № ТИ-ТНП-2010;

- Технологическая инструкция» № ТИ-05-01-06/НБ-2010;

- Технологическая инструкция» № ТИ-БР-2010;

- Технологическая инструкция» № ТИ-АС-2010;

- Технологическая инструкция» № ТИ-05-02-Б-2010;

- Регламент технической оснащенности вагоноремонтных организаций №НП-ЦВ/665/429-08;

- Альбом-справочник «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм» 632-2011 ПКБ ЦВ, утвержденного на 57 заседании ЦСЖТ от 16-17 октября 2012 года и извещением № 32 ЦВ 1-2013 об изменении 632-2011 ПКБ ЦВ Альбом-справочник «Знаки и надписи на вагонах грузового парка колеи 1520 мм» утвержденного на 58 заседании ЦСЖТ (протокол от 6-7 мая 2013 года), № 32 ЦВ 27-2013 об изменении 632- 2011 ПКБ ЦВ Альбом-справочник «Знаки и надписи на вагонах грузового парка колеи 1520 мм» утвержденного на 59 заседании ЦСЖТ (протокол от 19-20 ноября 2013 года);

- Приказ Вице-президента АО «НК «ҚТЖ» от 16 марта 2011 года № 209-ЦЗ «Об утверждении Инструкции» (Инструкции по оформлению технического паспорта грузового вагона инвентарного и собственного парка формы ВУ-4М);

- «Положение о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожные пути общего пользования, в международном сообщении», утвержденного Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012 года №57);

2. Устанавливаемые новые запасные части вагонов, используемые при ремонте новые материалы должны соответствовать требованиям технического регламента ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава», упаковка товара должна соответствовать ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки». На товары, подлежащие обязательной сертификации, должны быть представлены на момент исполнения договора нотариально засвидетельствованные либо заверенные держателем сертификата или Подрядчиком копии сертификатов соответствия или деклараций о соответствии требованиям технических регламентов ЕАЭС.

Устанавливаемые новые запасные части вагонов, используемые при ремонте должны иметь условный номер-клеймо (в случае если продукция подлежит клеймению) в соответствии с Приложением № 20 к Протоколу 55-го заседания ЦСЖТ от 28-29 октября 2011 года в городе Ереван, при этом завод изготовитель данного товара должен быть включен в справочник С ЖА 1001 15 «Условные коды предприятий» и изготовлены по технической документации согласованной ЦСЖТВ в соответствии с Единым порядком согласования конструкторской документации на изготовление и ремонт грузовых вагонов, в т.ч. с модернизацией, курсирующих в международном сообщении, а также их составных частей, узлов и деталей, утвержденным на 58-ом заседании ЦСЖТ (протокол 6-7 мая 2013 года, г. Душанбе).

3. Приемку вагонов из ремонта производят приемщики вагонов эксплуатационных вагонных депо Акционерного общества «КТЖ -Грузовые перевозки».

4. Подрядчик несет ответственность:

1) за качество отремонтированных грузовых вагонов в течение гарантийного срока в соответствии с требованиями действующих нормативных документов:

«Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту» ЦВ-4859/1 утвержденного МТиК в 2000 году;

«Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту» утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) (в части не противоречащей Руководству по ДР) с изменениями и дополнениями.

Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утвержденная на 53 заседании ЦСЖТ (протокол от 20-21 октября 2010 года г. Вильнюс) с изменениями и дополнениями, утвержденными 65 заседанием Совета, протокол от 26-27 сентября 2016 года;

«Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов» утвержденное на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) с изменениями и дополнениями.

Руководящий документ «Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами» РД 32 ЦВ 052-2009 утвержденный ЦСЖТ (протокол от 13-14 мая 2010 года, г. Юрмала) с изменениями и дополнениями.

Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм), утвержденный на 57 заседании ЦСЖТ (протокол от 16-17 октября 2012 года) с изменениями и дополнениями.

При условии соблюдения Правил технической эксплуатации железнодорожного транспорта, утвержденных Министром по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 апреля 2015 года №544;

2) за качество сварных соединений в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и документов утвержденных на 51 заседании ЦСЖТВ (протокол от 20- 22.04.2011 года г. Дзержинск):

«Инструкция по сварке и наплавке при ремонте вагонов и контейнеров» № ЦВ/201-78, утвержденный приказом Министерства транспорта и коммуникации Республики Казахстан от 09.06.1997 года № 482 (далее - Инструкция ЦВ/201);

«Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов», утвержденной ЦСЖТ (протокол 29-30 мая 2008 года, № 48), извещение №2 об изменении «Инструкции по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов» утвержденное на 63 заседании ЦСЖТ (протокол от 4-5 ноября 2015 года), в части не противоречащей Инструкции ЦВ/201;

Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов. Технологическая инструкция» № ТИ-ТНП-2010;

«Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой надрессорной балки тележки грузовых вагонов. Технологическая инструкция» № ТИ-05-01-06/НБ-2010;

«Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой боковых рам тележки грузовых вагонов. Технологическая инструкция» № ТИ-БР-2010;

«Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой деталей автосцепного устройства. Технологическая инструкция» № ТИ-АС-2010;

«Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой корпуса букс. Технологическая инструкция» № ТИ-05-02-Б-2010.

5. Подрядчик должен обеспечить соответствие уровня технической оснащенности требованиям Регламента технической оснащенности вагоноремонтных организаций №НП-ЦВ/665/429-08.

6. При поступлении вагонов в ремонт запрещается установка на вагоны литых деталей с продленным сроком службы (в соответствии с телеграфным указанием АО «НК «КТЖ» от 29 января 2013 года № 5325).

7. Передача вагонов на ремонт осуществляется Заказчиком, либо представителем Заказчика по месту нахождения ремонтного предприятия Подрядчика.

Сроки нахождения грузовых вагонов на ремонтных позициях при деповском ремонте - до 14 часов;

8. У Подрядчика производственная мощность оборудования и других материальных ресурсов для выполнения работ по деповскому ремонту грузовых вагонов должна составлять не менее 4-х вагонов в сутки.

9. После окончания ремонта в обязательном порядке Подрядчик обязан передавать сообщение 4634 «О комплектации грузовых вагонов ходовыми частями».

10. При выполнении работ по деповскому ремонту грузовых вагонов (далее – Работа), сопутствующими работами, выполняемыми Подрядчиком, являются следующие работы:

- по установке износостойких элементов в узлах трения тележек 18-100 по проекту М1698, кроме 8- осных грузовых вагонов;

- по установке ниппеля в узел соединения тройника 573 магистрального воздухопровода и разобщительного крана по чертежу ПКБ ЦВ 26300-Н ТУ 32 ЦВ-2569-2005 (только при деповском ремонте, в случае если воздухопровод модернизирован безрезьбовыми соединениями ниппель 26300-Н не устанавливается);

- по модернизации вертикального рычага тормозной рычажной передачи тележки типа 18-100 с целью предотвращения западания серьги мертвой точки по методике, разработанной НТЦ «Вагон-тормоз»;

- по замене в авторежиме 265 А-1 нижнего поршня у пневмореле прибора с целью предотвращения выпадения рычага по методике, разработанной НТЦ «Вагон-тормоз»;

- по установке предохранителя валика подвески тормозного башмака 4384 по ТУ 3183-015-10785350-2005;

- по установке устройства по равномерному износу тормозных колодок по проекту М-1180.000 ПКБ ЦВ МПС 1980 с изменениями;

- по установке на вагоны перевозящие обычные грузы энергоемких поглощающих аппаратов не ниже класса Т1 в соответствии с требованиями ГОСТ 31240-2004, взамен поглощающих аппаратов класса ТО не подлежащих восстановлению. Не допускается смешанная установка на один грузовой вагон поглощающих аппаратов имеющих разный класс и технические характеристики.

Кроме того в случае поступлении в ремонт грузовых вагонов с неисправными поглощающими аппаратами классов Т1, Т2 и ТЗ, данные грузовые вагоны должны быть оборудованы аналогичными поглощающими аппаратами с учетом их классности;

- по нанесению одного слоя лакокрасочных покрытий под цвет основной краски вагона;

- по нанесению знаков и надписей на собственные вагоны Заказчика в соответствии с требованиями Альбом-справочник «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм» 632-2011 ПКБ ЦВ, утвержденного на 57 заседании ЦСЖТ от 16-17 октября 2012 года и извещением № 32 ЦВ 1-2013 об изменении 632-2011 ПКБ ЦВ Альбом-справочник «Знаки и надписи на вагонах грузового парка колеи 1520 мм» утвержденного на 58 заседании ЦСЖТ (протокол от 6-7 мая 2013 года), № 32 ЦВ 27-2013 об изменении 632- 2011 ПКБ ЦВ Альбом-справочник «Знаки и надписи на вагонах грузового парка колеи 1520 мм» утвержденного

на 59 заседании ЦСЖТ (протокол от 19-20 ноября 2013 года).

- по нанесению трафарета, станция приписки с обеих сторон вагона, Приложение №7.

- работы по снятию и установке давальческих запасных частей, узлов и деталей из под вагонов – доноров.

11. Все работы, выполняемые Подрядчиком, должны быть проведены согласно требованиям вышеперечисленных нормативных документов.

12. Приобретаемые Подрядчиком запасные части должны соответствовать требованиям установленным в техническом регламенте ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава». Стоимость запасных частей, в том числе стоимость ремонта колесных пар со сменой элементов, входят в стоимость производимых Работ.

13. Подрядчик должен быть включен в справочник С ЖА 1001 15 «Условные коды предприятий» и признан аттестованным на право выполнения соответствующих работ в установленном порядке.

14. Расходы за подачу и уборку вагонов на/с тракционные пути ремонтного предприятия Подрядчика осуществляется за счет Подрядчика.

Расходы за подачу и уборку вагонов доноров на/с тракционные пути ремонтного предприятия Подрядчика осуществляется за счет Заказчика.

15. При наличии на ремонтируемых вагонах Заказчика боковых рам выпущенных до 28.03.2013 года заводом АООО САУС Хуэйтун Ко, ЛТД условное клеймо 6735 производить замену боковых рам согласно телеграфного указания ЦД Шакенова №452 от 01.06.2018 года, также производить замену боковых рам условное клеймо 6733 выпущенных заводом ООО «Ружоуская компания Таинруй по производству запасных частей локомотивов и вагонов согласно предписанием Федеральной службы по надзору в сфере транспорта №04.0053.11.18 от 26.11.2018 года.

Также обеспечить сохранность изъятых боковых рам с клеймом 6735 и 6733 до вывоза Заказчика.

16. При поступлении вагона в Ремонт Подрядчик обязуется проверять соответствие данных о вагоне в АБД ПВ с данными на кузове, составлять технический паспорт ф. ВУ-4М согласно Приказа Вице-президента АО «НК «ҚТЖ» от 16 марта 2011 года № 209-ЦЗ «Об утверждении Инструкции» (Инструкции по оформлению технического паспорта грузового вагона инвентарного и собственного парка формы ВУ-4М), и представлять его Заказчику.

17. Подрядчик обязуется, в случае ремонта грузового вагона раннее переведенного на систему ремонта с учетом фактически выполненного объема работ (пробега в км), сообщение 1354 о выходе вагона из ремонта передавать с обязательным указанием в поле (модернизация) кода (7610), означающего перевод вагона на календарную продолжительность эксплуатации вагона согласно «Положения о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожные пути общего пользования, в международном сообщении», утвержденного Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012 года №57).

18. Количество вагонов: по станции Балхаш – 50 единиц, по станции Арысь 150 единиц.